



AC 214



ZERTIFIKAT

TTP-PW02-2-1853-0060.24.00

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.

bestätigt, dass das Unternehmen

Feldbinder Spezialfahrzeugwerke GmbH

Belziger Straße 1, 06896 Lutherstadt Wittenberg, Deutschland

die Anforderungen der Norm umgesetzt hat und anwendet

PN-EN 15085-2+A1:2024-03

EN 15085-2:2020+A1:2023

Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
Teil 2: Anforderungen an Schweißbetriebe

Klassifikationsstufe CL 1 im Tätigkeitsbereich des Herstellers [D, P, S]*

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist im Anhang zu diesem Zertifikat definiert.

Ort und Datum der Ausstellung:	Katowice, 16.12.2024
Ablaufdatum der Zertifizierung:	vom 16.12.2024 bis 09.12.2026
Datum des nächsten Überwachungsbesuchs:	bis zum 19.11.2025, unter Androhung der Ungültigkeit der Zertifizierung.
Leitender auditor:	Hans Dieter Hesse

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice



Die Gültigkeit des Zertifikats kann durch Scannen des QR-Codes oder unter folgender Adresse überprüft werden:

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums

Anlage zum Zertifikat TTP-PW02-2-1853-0060.24.00 ausgabe 01 vom 16.12.2024
Seite 1/1

GELTUNGSBEREICH DER ZERTIFIZIERUNG

Zertifikatsinhaber Feldbinder Spezialfahrzeugwerke GmbH
Belziger Straße 1, 06896 Lutherstadt Wittenberg, Deutschland

Schweißort (Produktionsstätte) Feldbinder Spezialfahrzeugwerke GmbH
Belziger Straße 1, 06896 Lutherstadt Wittenberg, Deutschland

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1, 1.2	t = 3,0 - 20,0 mm	BW
135	1.1, 1.2	t = 3,0 - 20,0 mm	FW
135	1.2/8.1	-	FW, Werkstoffgruppe 1.2: t = 3,0 - 12,0 mm, Werkstoffgruppe 8.1: t = 3,0 - 10,0 mm
135	1.2/8.1	-	BW, Werkstoffgruppe 1.2: t = 3,0 - 12,0 mm, Werkstoffgruppe 8.1: t = 3,0 - 20,0 mm

Anwendungsbereich und Produkte Schienenfahrzeuge – Tankwagen mit Untergestell und Behälter.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (RWC) Thomas Knaul, IWE Stufe A interne Geb. 1979
Stellvertreter der RWC Jörg Bauer, EWS Stufe C interne Geb. 1963
Zusätzliche Koordinatoren ---

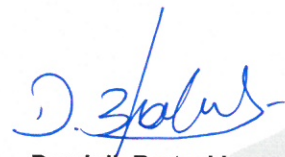
Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt

Bemerkungen: ---

**[D]esign, [P]roduction, [M]aintenance, [S]upply*

Katowice, 16.12.2024




Dominik Bartecki
 Leiter des Zertifizierungszentrums