

# Bericht zur Anerkennung der Befähigung zum Schweißen an Tanks gemäß 6.8.2.1.23 ADR für den Betrieb



Industrie Service

**Mehr Wert.  
Mehr Vertrauen.**

Antragsteller: Feldbinder Spezialfahrzeugbau GmbH  
Gutenbergstrasse 12-26  
21432 Winsen

Hersteller / Schweißbetrieb: Feldbinder Spezialfahrzeugbau GmbH  
Gutenbergstrasse 12-26  
21432 Winsen

Berichtnummer: IS AN1 HAM 2776193 22 03 001

Name der Prüfstelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Sylvesterallee 2  
22525 Hamburg  
Germany

Datum der Prüfung: 04.03.2022

## Anlagen

Anlage 1  
Nachweis der umfassenden technischen Kenntnisse der Schweißaufsichtsperson

Anlage 2  
Liste der gültigen Verfahrensprüfungen

Datum: 22.03.2022

Unsere Zeichen:  
IS-AN1-HAM/2776193-22-03-001

Dokument:  
Bericht FFB 2022 zur  
Anerkennung der Schweißung  
nach 6 8 2 1 23 ADR.docx

Das Dokument besteht aus  
4 Seiten.  
Seite 1 von 4

Die auszugsweise Wiedergabe  
des Dokumentes und die  
Verwendung zu Werbezwecken  
bedürfen der schriftlichen  
Genehmigung der  
TÜV SÜD Industrie Service  
GmbH.

Die Prüfergebnisse beziehen  
sich ausschließlich auf die  
untersuchten Prüfgegenstände.



Industrie Service

## 1. Allgemeines

Der Hersteller/Schweißbetrieb Firma Feldbinder Spezialfahrzeugbau GmbH hat den Antrag auf:

Erstmalige Überprüfung als Schweißbetrieb

Wiederkehrende Prüfung nach Ablauf der Gültigkeit

Änderung einer gültigen Anerkennung

Begründung:

zur Erlangung des Befähigungsnachweises nach Kapitel 6.8.2.1.23 ADR gestellt.

Anzuwendende Regelwerke sind die DIN EN 13094, 12972, 14025, 12493.

Die Qualitätsanforderung des Herstellers erfolgte auf Grundlage der EN ISO 9001:2008 in Verbindung mit DIN EN ISO 3834-3 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen.

## 2. Prüfumfang

### 2.1 Betriebliche Einrichtungen

Im Rahmen der Überprüfung wurden die für die Fertigung des Tankcontainers notwendigen Einrichtungen nachgewiesen

überdachte, trockene Arbeitsplätze/ Werkstätten;	<input checked="" type="checkbox"/>
Lager und Trocknungseinrichtungen für Schweißzusätze und Hilfsstoffe;	<input checked="" type="checkbox"/>
Hebezeuge zum Zusammenbauen und Transport;	<input checked="" type="checkbox"/>
Bearbeitungsmaschinen und Werkzeuge (Nahtvorbereitung);	<input checked="" type="checkbox"/>
Schweiß- und Schneidegeräte und -anlagen;	<input checked="" type="checkbox"/>
Vorrichtungen zum Schweißen und Schneiden;	<input checked="" type="checkbox"/>
Wärmebehandlungseinrichtungen	<input checked="" type="checkbox"/>
Prüfeinrichtungen	<input checked="" type="checkbox"/>

### 2.2 Schweiß- und Prüftechnisches Personal

#### 2.2.1 Schweißer/ Bediener

Die Schweißer sind nach DIN EN ISO 9606-1 - Prüfung von Schweißern –Schmelzschweißen-Teil 1 Stahl und AD2000 HP3 und nach EN 9606-2:2005 Qualification test of welders — Fusionwelding — Part 2: Aluminium and aluminium alloys überprüft und zertifiziert

Die Bediener sind nach DIN EN 1418 Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern von Schweißeinrichtungen zum Schmelzschweißen überprüft und zertifiziert.



### **2.2.2 Schweißaufsicht**

Die Koordinierung und die Festlegung der Arbeitsbeschreibung, die für die Herstellungsprozesse aller schweißtechnischen und mit dem Schweißen verbundener Tätigkeiten beschrieben sind, wurden nachgewiesen.

Der Nachweis der umfassenden technischen Kenntnisse wurde vorgelegt und ist als Anlage 1 beigefügt.

Als verantwortliche Schweißaufsichtsperson wurde

Herr Frank Reichenbach (IWS)

und sein Stellvertreter

Herr Christoph Nentwig (IWE)

benannt.

### **2.2.3 Prüfaufsicht**

Die Schweißnahtprüfungen sind durch qualifiziertes Personal nach DIN EN ISO 9712 durchgeführt worden.

Die Prüfverfahren wurden von einer Person der Qualitätsstufe 3 ausgearbeitet.

Die Prüfberichte wurden von einer Person unterschrieben, die mindestens nach Stufe 2 qualifiziert ist.

Als Prüfer wurde

Herr Christoph Nentwig (IWE)

und sein Stellvertreter

Herr Kilian Wendt

benannt.

### **2.2.4 Schweißverfahrensprüfungen**

Folgende Schweißverfahrensprüfungen erfüllen die Anforderungen gemäß 6.8.2.1.10 und 6.8.2.1.23 ADR:

Die Liste der gültigen Verfahrensprüfungen wurde als Anlage dem Prüfbericht beigefügt. Anlage 2.



Industrie Service

## Ergebnis

Die Firma hat nachgewiesen, dass die nach Kapitel 6.8.2.1.23 ADR in Verbindung mit der DIN EN 13094 zu stellenden Anforderungen erfüllt sind.

Der Befähigungsnachweis ist gültig bis: 03.03.2025

Änderungen in der Organisation oder qualitätsbeeinflussende Veränderungen in den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie der Wechsel von verantwortlichem Aufsichtspersonal sind der zuständigen Behörde und dem Sachverständigen schriftlich mitzuteilen und bedürfen der Änderung der Anerkennung.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH behält sich in diesen Fällen - je nach Umfang und Bedeutung der Veränderungen - eine teilweise oder vollständige Wiederholung der Überprüfung zu Lasten der Firma vor.

Hamburg, 25.03.2022

(Ort, Datum)

Axel Gropp

Anerkannte Prüfstelle nach GSI 3200  
Prüfstelle Xa / Benannte Stelle Nr. 0036

